

TEGO® RC 1717

TEGO® RC 1717 ist gedacht für die Verwendung auf thermischen Papieren in Linerless-Anwendungen. Als lösungsmittelfreie Mischung von Spezial-Acrylaten

wird es in Kombination mit TEGO® RC 902 und TEGO® Photoinitiator A18 bei UV initiiertes radikalischer Härtung verwendet.

Physikalische Eigenschaften

| | | Bemerkungen |
|--|------------------------------|---|
| Trennvermögen | niedrig | In Kombination mit TEGO® RC 902 |
| Active matter | 100 % | Gehalt an flüchtigen Bestandteilen < 1 % |
| Viskosität 25 °C | ~ 700 mPas | - |
| Dichte 25 °C | ~ 1.1 g/cm³ | - |
| Farbe | klar, leicht bernsteinfarben | - |
| Flammpunkt (DIN 51758) | > 100 °C | - |
| Topfzeit (mit bereits zugefügtem Photoinitiator) | min. 72 h | Mischungen mit bereits zugefügtem Photoinitiator müssen lichtgeschützt und bei Temperaturen unter 30 °C gelagert werden. Unter diesen Bedingungen kann die Topfzeit bis zu 12 Monate erreichen. Vor Wiederverwendung ggf. aufrühren und auf Eignung prüfen. |
| Inertisierung | notwendig | Die UV-Härtung erfordert die Inertisierung mit Stickstoff mit < 50 ppm Restsauerstoff in der Härtungskammer. |

Anwendungsgebiete

TEGO® RC 1717 findet Verwendung bei thermischen Etiketten, die auf sich selbst gewickelt sind, ohne dass ein separater Trennträger notwendig ist. TEGO® RC 1717 wird hierbei als wichtige Komponente der Trennbeschichtungsmischung zugesetzt, die auf der Oberseite der Etiketten verwendet wird.

TEGO® RC 1717 wurde speziell für den Einsatz mit RC-Produkten zur Beschichtung von thermisch empfindlichen Papieren entwickelt, die in Linerless Anwendungen eingesetzt werden.

Die TEGO® RC 1717, TEGO® RC 902 und TEGO® Photoinitiator A18 enthaltende Trennbeschichtung erzeugt eine Beschichtung mit exzellenter Barrierefunktion und zugleich guten Trenneigenschaften. Die Mischung sorgt ebenfalls für gute Quervernetzung und einer guten Verankerung auf dem verwendeten Papier.

Dosierung/Handhabung

Die Standardformulierung ist 48 % TEGO® RC 1717, 50 % TEGO® RC 902 und 2 % of TEGO® Photoinitiator A18. Es ist notwendig die Mischung vor der Anwendung gut aufzurühren. Die Mischung bleibt stabil für eine kurze Zeitperiode.

Um eine Separation zu vermeiden, sollte während des Produktionsprozesses der Vorratstank ständig gerührt werden.

Die Topfzeit der fertigen Mischung kann bei geeigneter Lagerung sehr lang sein. Für die nächste Schicht sollte die Mischung jedoch gut aufgerührt werden. Wir empfehlen Restmischungen vor der Verwendung einem Eignungstest zu unterziehen.

Eine In-line Corona-Vorbehandlung vor der Beschichtung erzielt die besten Verankerungsergebnisse.

TEGO® RC 1717 ist durch ein Patent von Evonik geschützt.

Eignungstests

Eine neue Siliconformulierung muss auf ihre Eignung in der beabsichtigten Anwendung geprüft werden.

Diese Tests umfassen unter anderem

die Langzeitkompatibilität der Silicontrennbeschichtung mit den verwendeten Klebstoffen bei hohen und niedrigen Temperaturen

Thermische Alterung oder nachträgliche Bestrahlung können die Eigenschaften des Endproduktes beeinflussen.

Lagerfähigkeit

Es wird empfohlen, TEGO® RC 1717 lichtgeschützt, trocken und bei Temperaturen unter 30 °C zu lagern.

Unter diesen Bedingungen beträgt die garantierte Lagerstabilität 12 Monate bei Lagerung in verschlossenen Originalgebinden.

Verpackung

25 kg Plastik drums
Palettengröße: 12 x 25 kg = 300 kg

200 kg Einweg-Eisenfässer
Palettengröße: 4 x 200 kg = 800 kg

Gefahrguteinstufung

Hinweise

- auf Einstufung und Etikettierung gemäß den Transportvorschriften und Chemikaliengesetzen
- auf Schutzmaßnahmen bei Lagerung und Handhabung
- auf Maßnahmen bei Unfällen und Bränden
- zur Toxikologie und Ökotoxizität

entnehmen Sie bitte unseren Sicherheitsdatenblättern.

01/2019

Trademark notice and legal notice

This information and all further technical advice are based on our present knowledge and experience. However, it implies no liability or other legal responsibility on our part, including with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. In particular, no warranty, whether express or implied, or guarantee of product properties in the legal sense is intended or implied. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments. The customer is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods. Performance of the product described herein should be verified by testing, which should be carried out only by qualified experts in the sole responsibility of a customer. Reference to trade names used by other companies is neither a recommendation, nor does it imply that similar products could not be used.

(Status: July 2015)

Evonik Nutrition & Care GmbH

Goldschmidtstr. 100, 45127 Essen, Germany

Phone Europe +49 201 173-2665, Asia +86 21 61191 125, Americas +1 804 727 0700

interface-performance@evonik.com, www.evonik.com/interface-performance