

TEGO® Photo Compound 1467

Datenblatt

Produktbeschreibung

TEGO® Photocompound (PC)1467 ist ein speziell für die UV-Härtung von kationisch UV-härtenden Epoxysiliconen entwickelter Photocompound.

Physikalische Eigenschaften

Aktivsubstanz	50 %
Viskosität (25 °C)	~230 mPa*s
Dichte (25 °C)	~1,0 g/cm ³
Farbe	bernsteinfarben
Aussehen	klar bis leicht trübe
Flammpunkt (DIN 51758)	> 100 °C

TEGO® PC 1467 ist eine 50%ige Lösung eines Iodoniumsalzes in einem Reaktivverdünner. TEGO® PC 1467 ist lösemittelfrei. Die Härtung erfolgt über die photochemische Freisetzung einer Säure. Für die Katalyse ist eine Stickstoffinertisierung während des Produktionsprozesses nicht notwendig.

Anwendungsgebiete

TEGO® PC 1467 wird bei der Herstellung von Trennbeschichtungen eingesetzt wie sie beispielsweise bei selbstklebenden Etiketten, Klebebändern oder in der Hygieneindustrie verwendet werden.

Vorteile

TEGO® PC 1467 zeichnet sich durch eine hohe Härtungsgeschwindigkeit und eine sehr gute Verträglichkeit mit den kationischen Siliconen

der TEGO® RC 1400er Serie aus. Während der Strahlenhärtung wird kein Benzol freigesetzt.

- sehr verträglich mit unpolaren kationisch härtenden Siliconen
- hohe Härtungsgeschwindigkeit bei Verwendung von Standard-UV-Lampen
- Stickstoffinertisierung nicht notwendig
- geringe Temperaturbelastung des Substrats
- lange Lagerzeit
- einfache Handhabung
- keine Benzolbildung
- enthält keine Sensibilisatoren

Dosierung/ Handhabung

Die empfohlene Dosierung des TEGO® PC 1467 liegt bei 1 bis 2% bei Folien- und 2 bis 3 % bei Papieranwendungen. Die Mischung muss vor Verwendung sorgfältig gerührt werden.

Die Topfzeit der Silicone aus der TEGO® RC 1400 Serie mit zugesetztem Photokatalysator beträgt bei sachgerechter Lagerung mindestens 72 Stunden (Vermeidung von Tageslicht und Wärme). Die maximale Topfzeit kann sehr viel länger sein, ist jedoch sehr von den Lagerbedingungen abhängig.

Die Wirksamkeit von TEGO® PC 1467 kann durch Alkali-, Schwefel-, Phosphor- Amino- und anderen Verbindungen beeinträchtigt werden. Katalysatorgifte sollten während der Lagerung sowie beim Abmischen und Auftragen weder mit den Siliconen noch mit dem Katalysator in Berührung kommen. Trennwerte und Aushärtung der Siliconbeschichtungen können durch die Bedingungen im Produktionsbereich beeinflusst werden und dadurch schwankende Ergebnisse liefern.

Auch hohe oder zu niedrige Luftfeuchtigkeit kann die Aushärtung oder die Trennwerte negativ beeinflussen.

Zur Härtung der Silicone können Standard-UV-Lampen wie Bogenlampen oder Mikrowellenlampen verwendet werden. Bei einer Bahngeschwindigkeit von 100 – 200 m/min empfiehlt sich eine Lampenleistung von mind. 120 W/cm.

Bei jeder neuen Anwendung müssen Bahngeschwindigkeit, Katalysatorkonzentration und Lampenleistung durch individuelle Tests den jeweiligen Umgebungsbedingungen angepasst werden.

Eignungstests

Eine neue Siliconformulierung muss auf ihre Eignung in der beabsichtigten Anwendung geprüft werden. Diese Tests umfassen u. a.

- die Langzeitkompatibilität der Silicontrennbeschichtung mit den verwendeten Klebstoffen bei hohen und niedrigen Temperaturen
- die Auswirkungen einer Sterilisation des Endproduktes durch Gamma- und Elektronenstrahlen
- die Auswirkungen einer nachträglichen UV-Bestrahlung, z. B. beim UV Druck eines transparenten Etikettendruckträgers

Thermische Alterung oder nachträgliche Bestrahlung können die Eigenschaften des Endproduktes beeinflussen.

Lagerfähigkeit

Es wird empfohlen, TEGO® PC 1467 lichtgeschützt, trocken und bei Temperaturen unter 30 °C zu lagern. Niemals mit oxidierenden, sauren oder basischen Stoffen in Kontakt bringen. Kontakt mit Wasser vermeiden.

TEGO® PC 1467 ist unter diesen Bedingungen in verschlossenen Originalbinden bis zu 12 Monaten lagerfähig.

Verpackung

- 1-kg-Kunststoffflaschen
- 20-kg-Kunststoffkanister

Gefahrguteinstufung

Hinweise

- auf Einstufung und Etikettierung gemäß den Transportvorschriften und Chemikaliengesetzen
- auf Schutzmaßnahmen bei Lagerung und Handhabung
- auf Maßnahmen bei Unfällen und Bränden
- zur Toxikologie und Ökotoxizität entnehmen Sie bitte unseren Sicherheitsdatenblättern.

06/2011

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. (Stand: Januar 2008)

Evonik Goldschmidt GmbH Goldschmidtstr. 100 45127 Essen Germany

TELEFON EUROPA +49 201 173 2175

TELEFON ASIEN +86 21 61191 125

TELEFON AMERIKA +1 804 541 8658

is@evonik.com | www.evonik.com/interface-performance

